



N.	N. Parte	Materiale	A°	R	Hv	Hr
1	45° - R 0,8	1.0503 (C45)	45°	0,8	67	65,70
2	35° - R 0,8	1.0503 (C45)	35°	0,8	67	65
3	45° - R 1,5	1.0503 (C45)	45°	1,5	67	64,58
4	45° - R 0,4	1.0503 (C45)	45°	0,4	67	66,40

MAX Load: 500 kN/m
Weight: 9,20 Kg

TRATTAMENTO TERMICO
Temprato a Induzione HRC 52-58

PUNZONE SERIE PS 1011